

COLORCORE2™ DE FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS



APLICACIÓN RECOMENDADA

Los laminados de color uniforme ColorCore2™ de Formica Group, clasificación CC/HCS, Mate (-58), Gloss (-90), son materiales de revestimiento singular que poseen el mismo color continuo de principio a fin y están diseñados para aplicaciones en superficies verticales u horizontales de uso ligero de interiores donde el diseño, la apariencia, la calidad, la durabilidad y la resistencia a las manchas y al calor de fuentes ordinarias sea un requisito indispensable.

DESCRIPCIÓN DE LA CLASIFICACIÓN DE PRODUCTO

HCS – ColorCore2 de alta presión (clasificación estándar)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los papeles de superficie decorativa impregnados en melamina se combinan con el papel tipo Kraft tratado con resina especialmente formulada y consolidados en una prensa a alta presión. El dorso de la lámina se lija para mantener un espesor uniforme y facilitar la unión.

Los laminados de color uniforme ColorCore2 de Formica Group, se elaboran con resinas diferentes, lo cual ocasiona una tonalidad ligeramente diferente con respecto a los laminados estándar correspondientes de alta presión (HPL). Esta diferencia de color no constituye un defecto. Los laminados de color uniforme HPL estándar y ColorCore2 de Formica Group, se consideran **compatibles** aunque no exactos entre sí.

FABRICACIÓN Y ENSAMBLAJE

LIMITACIONES

Los laminados de color uniforme ColorCore2 de Formica Group están diseñados para uso en interiores únicamente. No los adhiera directamente al contrachapado, yeso, panel de yeso ni al concreto. No lo utilice en áreas expuestas a temperaturas que excedan 275°F (135°C) ni en aplicaciones exteriores.

ALMACENAJE

Las láminas del laminado de color uniforme ColorCore2 de Formica Group deberán almacenarse horizontalmente, la lámina superior orientada hacia abajo y con un tablero protector encima para proteger el material de posibles daños y disminuir la posibilidad de torsión de las láminas superiores. Las láminas ColorCore2 de Formica Group deben estar protegidas de la humedad y nunca deben almacenarse en contacto con el piso ni con ninguna pared de exteriores. Las condiciones óptimas para almacenaje son aproximadamente 75°F (24°C) y una humedad relativa de 45% a 55%.

PREACONDICIONAMIENTO

Antes de la fabricación, permita que las láminas del laminado de color uniforme ColorCore2 de Formica Group y los sustratos se aclimaten durante 48 horas por lo menos a las mismas condiciones ambientales. Las condiciones óptimas son aproximadamente 75°F (24°C) y una humedad relativa de 45% a 55%. Deben tomarse medidas para que exista circulación de aire alrededor de los componentes.

SUSTRATOS

Las láminas del laminado de color uniforme ColorCore2 de Formica Group deben adherirse a un sustrato adecuado tal como el tablero de fibra de densidad mediana (MDF) o a un tablero de partículas de densidad 45 lb (CS 236-66: tipo 1, Clasificación B, Clase 2). Los contrachapados no son sustratos aceptables ni garantizados para aplicación de ColorCore2 de Formica Group. Todos los sustratos deben lijarse hasta que queden lisos y limpiarse de modo que no tengan aceite ni grasa y presenten un espesor uniforme.

ADHESIVOS

Las láminas del laminado de color uniforme ColorCore2 de Formica Group no tienen bordes oscuros para disimular la línea de adhesivo. Para mejores resultados, utilice el adhesivo semirrígido (PVAc) o el adhesivo sin pigmentación tal como el de la marca Formica® N° 140 ó 100 de aplicación con brocha natural o el 125 ó 151 de aplicación en spray. Los adhesivos de resorcinol, los de contacto pigmentados y los de urea de color oscuro tienden a dejar una línea de adhesivo visible y deben evitarse. Cumpla con las recomendaciones del fabricante del adhesivo. Ciertas combinaciones de acabado, sustratos y adhesivos pueden ocasionar irregularidades.

ENSAMBLAJE

El material, el equipo y la mano de obra deberán conformarse a las prácticas, procedimientos y recomendaciones estándar de Formica Corporation de acuerdo con lo indicado y establecido en la *Guía de fabricación de ColorCore2 de Formica Group*®, la cual está disponible en el sitio de Internet de Formica Corporation. Los ensambles de paneles deben laminarse con una lámina de refuerzo adecuada para minimizar la torsión (utilice ColorCore2 de Formica Group como lámina equilibrante en aplicaciones sobre puertas). Siempre alinee las marcas de lijado en la misma dirección.

Las láminas del laminado de color uniforme ColorCore2 de la marca Formica pueden aserrarse, perforarse, rebajarse y fabricarse utilizando herramientas de corte estándar con punta de carburo.

Todas las esquinas interiores de los cortes deben redondearse tanto como sea posible a 1/8" (3.18 mm) mínimo para evitar las fisuras por fatiga. Los bordes y las esquinas deben rebajarse, lijarse o limarse hasta que queden lisos y sin desportilladuras ni muescas.

COLORCORE2™ DE FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS CONTINUACIÓN



DATOS TÉCNICOS

Conformidad de desempeño de los laminados de color uniforme ColorCore2™ de Formica Group, clasificación HCS:

PUBLICACIÓN DE NORMAS ANSI/NEMA - LD3-2005

PRIVADO

Propiedades físicas	Prueba LD3	ColorCore® 2/HCP Velour (FV), acabado Micro (MC)	Norma NEMA
Aspecto	3.1	Sin defectos ABC	Sin defectos ABC
Resistencia ligera	3.3	Moderado	Moderado
Facilidad de limpieza	3.4	20 (máximo)	20 (máximo)
Resistencia a las manchas	3.4		
Reactivos 1-10		Sin efecto	Sin efecto
Reactivos 11-15		Moderada	Moderada
Resistencia al agua hirviendo	3.5	No tiene efecto	No tiene efecto
Resistencia a altas temperaturas	3.6	Ligera	Ligera
Resistencia a la prueba de impactos con bola	3.8		
- pulgadas		>20	>20
- mm		500 (mínimo)	500 (mínimo)
Resistencia al calor radiante – segundos	3.10	135 (mínimo)	120 (mínimo)
Cambios dimensionales	3.11		
Dirección del torneado - %		0.50 (máximo)	0.50 (mínimo)
Dirección transversal - %		0.90 (máximo)	0.90 (mínimo)
Resistencia al desgaste - ciclos	3.13	>3000	>3000

CÓDIGOS Y ESPECIFICACIONES

Acabados Mate (-58) y Gloss (-90) de ColorCore2 de Formica Group

- Construcción de casas federales tipo remolque de EE.UU. y Norma de seguridad, Parte II, 3280.23(a)
- Norma federal de seguridad de vehículos motores N° 302
- Norma estándar internacional NSF 35 para superficies de contacto de trabajo, superficies de contacto no aptas para trabajo y zonas de salpicaduras

CLASIFICACIONES, ACABADOS Y TAMAÑOS

CLASIFICACIÓN HCS

Acabado Mate (-58): un acabado superficial no direccional que es suave al tacto y generalmente brinda un efecto tenue, cálido y agradable.

Acabado Gloss (-90): un acabado de mucho brillo, ideal para aplicaciones que requieran de máxima suavidad y reflectancia. Se recomienda para uso vertical u horizontal ligero en interiores. No se recomienda para aplicaciones horizontales de uso intenso como en encimeras.

Clasificaciones: (Espesor) 0.040" ± 0.005" (1.02mm ± 0.12mm)

Tamaños: 48" (121.9cm) x 120" (304.8cm)

COLORES

ColorCore2 de Formica Group (CC) está disponible en acabado Mate (-58), en los siguientes 8 colores uniformes:

845 Spectrum Red	933 Mission White
961 Fog	909 Black
923 Surf	927 Folkstone
7223 New White	932 Antique White

ColorCore2 de Formica Group (CC) está disponible en el acabado Gloss (-90) en los siguientes 4 colores uniformes:

845 Spectrum Red	933 Mission White
909 Black	7223 New White

Para pedir muestras de ColorCore2 de Formica Group, comuníquese con su representante local de ventas/especificaciones de Formica o llame al 1-800-FORMICA™.

COLORCORE2™ DE FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS CONTINUACIÓN



PUBLICACIÓN DE NORMAS ANSI/NEMA — ASTM E-84 — DATOS SOBRE LA PRUEBA CONTRA INCENDIO

Los datos e informes de la prueba están disponibles a petición.

CÓMO EFECTUAR LA ESPECIFICACIÓN

La superficie deberá ser los laminados de color uniforme ColorCore2 de Formica Group, producidos por Formica Corporation (o una afiliada con especificaciones de Formica Corporation), Cincinnati, Ohio.

NÚMERO DEL COLOR _____

NOMBRE DEL COLOR _____

CLASIFICACIÓN _____ **CC** _____

ACABADO _____

(indique las letras, número y nombre)

USO Y MANTENIMIENTO

Las láminas del laminado de color uniforme ColorCore2 de Formica Group, pueden limpiarse con un paño de algodón no abrasivo, limpio y húmedo y un detergente líquido suave o un limpiador casero. Si tiene dudas sobre la adecuación de un limpiador o detergente en particular, verifique con el fabricante del mismo.

El uso de limpiadores abrasivos, polvos, almohadillas para restregar, lana de acero, papel de lija, etc. puede dañar los laminados y hacerlos susceptibles a las manchas. Los objetos de cerámica, incluyendo los materiales sin vidriar, así como otros objetos abrasivos pueden ocasionar raspones y desgaste prematuro – no deslice estos artículos sobre la superficie.

Los limpiadores de base ácida o alcalina, los compuestos, etc. pueden deteriorar, decapar, corroer o decolorar permanentemente los laminados. Nunca utilice estos materiales en los laminados ni permita que los envases, paños, etc. que estén contaminados hagan contacto con la superficie. Los derrames accidentales o las salpicaduras de estos materiales fuertes se deben limpiar inmediatamente y luego enjuagar a fondo toda el área con agua.

Ejemplos de estos materiales son:

limpiadores de desagües	limpiadores de óxido
limpiadores de cafeteras	limpiadores de metales
blanqueador con cloro	limpiadores de horno
algunos desinfectantes	algunos limpiadores de encimeras
limpiadores para la taza de inodoro	
limpiadores de placas de cocina de cerámica cocinas	
limpiadores de bañeras y baldosas	

GARANTÍA LIMITADA

Formica Corporation garantiza expresamente que, durante el período de un (1) año a partir de la fecha de la primera venta, los laminados de color uniforme ColorCore2 de Formica Group estarán razonablemente exentos de defectos de materiales y mano de obra, y que si se manipulan e instalan adecuadamente, dentro de las tolerancias aceptadas, se conformarán a las especificaciones de fabricación aplicables. Esta garantía limitada se aplica únicamente a los laminados de color uniforme ColorCore2 de Formica Group que haya estado almacenados, manipulados, fabricados e instalados de la forma recomendada en *la Guía de fabricación ColorCore2™ de Formica Group*. Puede obtener un ejemplar en cualquier distribuidor autorizado de los productos de la marca Formica® o llamando al 1-800-FORMICA™. Debido a la diversidad de usos y aplicaciones de los laminados de color uniforme ColorCore 2 de Formica Group, **FORMICA CORPORATION**

NO PUEDE OTORGAR GARANTÍA DE QUE ESTE PRODUCTO SEA ADECUADO PARA UN FIN EN PARTICULAR Y NO PUEDE OTORGAR OTRAS GARANTÍAS, NI EXPRESAS NI IMPLÍCITAS, DISTINTAS DE LAS ESTABLECIDAS ANTERIORMENTE.

El recurso exclusivo del comprador por cualquier pérdida o reclamo que resulte del uso o incapacidad de uso de este producto será el reemplazo de los laminados de color uniforme ColorCore2 de Formica Group, o a opción de Formica Corporation, la devolución del producto y el reembolso del precio de compra. **EN NINGÚN CASO FORMICA CORPORATION SERÁ RESPONSABLE EXTRA CONTRACTUALMENTE O BAJO CONTRATO POR CUALQUIER PÉRDIDA O DAÑOS DIRECTOS, ESPECIALES, ACCIDENTALES, RESULTANTES O PUNITIVOS.** Esta garantía limitada otorga derechos legales específicos al comprador de los laminados de color uniforme ColorCore2 de Formica Group. Podrá disfrutar de otros derechos que varían de un estado a otro.

Cualquier información o sugerencia con respecto a las aplicaciones, las especificaciones o el cumplimiento de los códigos y las normas se suministra solamente como referencia conveniente y sin ninguna representación en cuanto a la precisión o aptitud. Formica Corporation desconoce cualquier responsabilidad legal. El usuario deberá verificar y evaluar la aptitud de cualquier información o producto para la aplicación específica.

SERVICIOS TÉCNICOS

Puede obtener asistencia técnica a través del distribuidor local de los productos de la marca Formica® o mediante los representantes entrenados de Formica Corporation en las oficinas de ventas de todo el país. Para asistir a estos representantes, Formica Corporation mantiene un personal de ventas y servicio técnico en Cincinnati, Ohio. Para obtener asistencia técnica, comuníquese con su distribuidor o representante de ventas; escriba directamente a Formica Corporation, Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241; llame al (513) 786-3578 o al 1-800-FORMICA™; o por fax al (513) 786-3195. En Canadá, llame al 1-800-363-1405. En México, llame al (525) 530-3135.

FABRICANTE

Los laminados de color uniforme ColorCore2 de Formica Group, los fabrica Formica Corporation (o una afiliada de acuerdo con las especificaciones de Formica Corporation), 10155 Reading Road, Cincinnati, Ohio 45241.

AVISO IMPORTANTE

Para la información técnica más actualizada y los detalles de la garantía, visite www.formica.com, la cual es la única fuente autorizada para esta información.

Formica y el logo del yunque de Formica son marcas comerciales registradas de The Diller Corporation. ColorCore2 y 1-800-FORMICA, son marcas comerciales de The Diller Corporation.



U.S. Green Building Council
Formica Corporation es miembro del U.S. Green Building Council.



GreenGuard Environmental Institute
El laminado de alta presión (HPL) de Formica® está certificado por GreenGuard Indoor Air Quality bajo la norma GreenGuard para productos de baja emisión.

©2008 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241
Impreso en EE.UU.