



ESPECIFICACION TECNICA P.V.C (Policlorato de Vinilo)

Gama de Productos	Familia	Espesor	Ancho	Unidad
ProClassic		0.40	19-80	
ProClassic		.80	19-80	
ProClassic		1.80	19-80	mm
ProGloss		1.00	23	
Cover caps		.40	∅	
Cover caps		.80	∅	

Tolerancia de Espesores		
Espesor	Tolerancia	Unidad
0.4	+/-0.05	
0.8	+/- 0.05	
1.80	+/- 0.05	mm

Tolerancia de Anchos		
Ancho	Tolerancia	Unidad
17/270	+ / -0.03	Mm



Tolerancia de Colores		
Color	Tolerancia	Unidad
Liso Blanco y Colores Claros	DE ≤ 0,5	
Lisos Colores Oscuros	DE ≤ 0,8	CIELab
Lisos Colores Fuertes	DE ≤ 1,5	

Brillo		
Escala	Tolerancia	Unidad
5-10	±2	
10-30	±2	u.b. (unidades de brillo)
30-90	±2	

Propiedades Físicas	Normativa	Valor
Densidad	DIN 53479	1.4 – 1.5
Temperatura de ablandamiento	ASTMD1525 ISO 306	81- 83
Tensión de Rotura	ISO 527 - 3	30
Resistencia a Luz UV	ISO 4982 - 2	>5
Inflamabilidad	UL 94	HB
	Teste de l' Arañazo (solo diseños de madera) ISO 2409	

Propiedades Mecánicas	Normativa	Valor	Unidad
Dureza		74± 2 Pro Flex / ProGloss	
	ISO 868	75± 2 Pro Classic	Shore D
	ASTM D 2240	77± 2 Pro Thick / ProWood	
Resistencia al Impacto	ISO 7765 2	No rompe	
Estabilidad Dimensional	DIN 53377	< 1.5	%
Resistencia a la abrasión	ISO 7784 - 2	80	Ciclos
Sólo se aplica a diseños madera			

Propiedades Química	Normativa	Valor
---------------------	-----------	-------

Absorción de agua	ISO 62	No existe absorción de agua.
Resistencia al Impacto	ISO 7765 2 DIN	
Estabilidad Dimensional	53377	%
Resistencia a la abrasión		
Sólo se aplica a diseños madera	ISO 7784 - 2	Ciclos

Propiedades Química	Normativa	Valor
---------------------	-----------	-------

Absorción de agua	ISO 62	No existe absorción de agua.
Resistencia a agentes agresivos	DIN 68861	

Buena
(vino blanco y tinto, cerveza. Leche condensada, zumo de grosella, agua, agua oxigenada, macromina, coca -cola, agentes limpieza, lixivia 12°)

Recomendaciones

Almacenamiento	18 meses
Temperatura de Almacenamiento	18 - 25°
Colas Recomendadas	más común: EVA / PUR
Limpieza	Para la limpieza recomendados el uso de limpiadores específicos para plásticos. No deben utilizarse agentes que contengan solventes.
Temperaturas de Proceso	Los tableros y cantos, para garantizar un buen pegado, deben estar a temperatura ambiente (>18°). Si estuvieron a una temperatura inferior deberían almacenarse a una temperatura controlada 24 hrs antes de su aplicación.

Los cantos de Interforest se fabrican acorde a las normativas aplicables a este tipo de industria. Sin embargo, debido a variaciones a las materias primas, puede ocurrir alguna pequeña diferencia entre partida y partida. Todos los cantos deben de ser comprobados antes de su utilización. La garantía del fabricante y fiabilidad de las colas, color, diseño acabados de su superficie y contratipos recomendados se extiende exclusivamente al valor del material suministrado.